

高性能珠边机
785&785Pro 电控系统

用
户
手
册



（彩色触屏版）

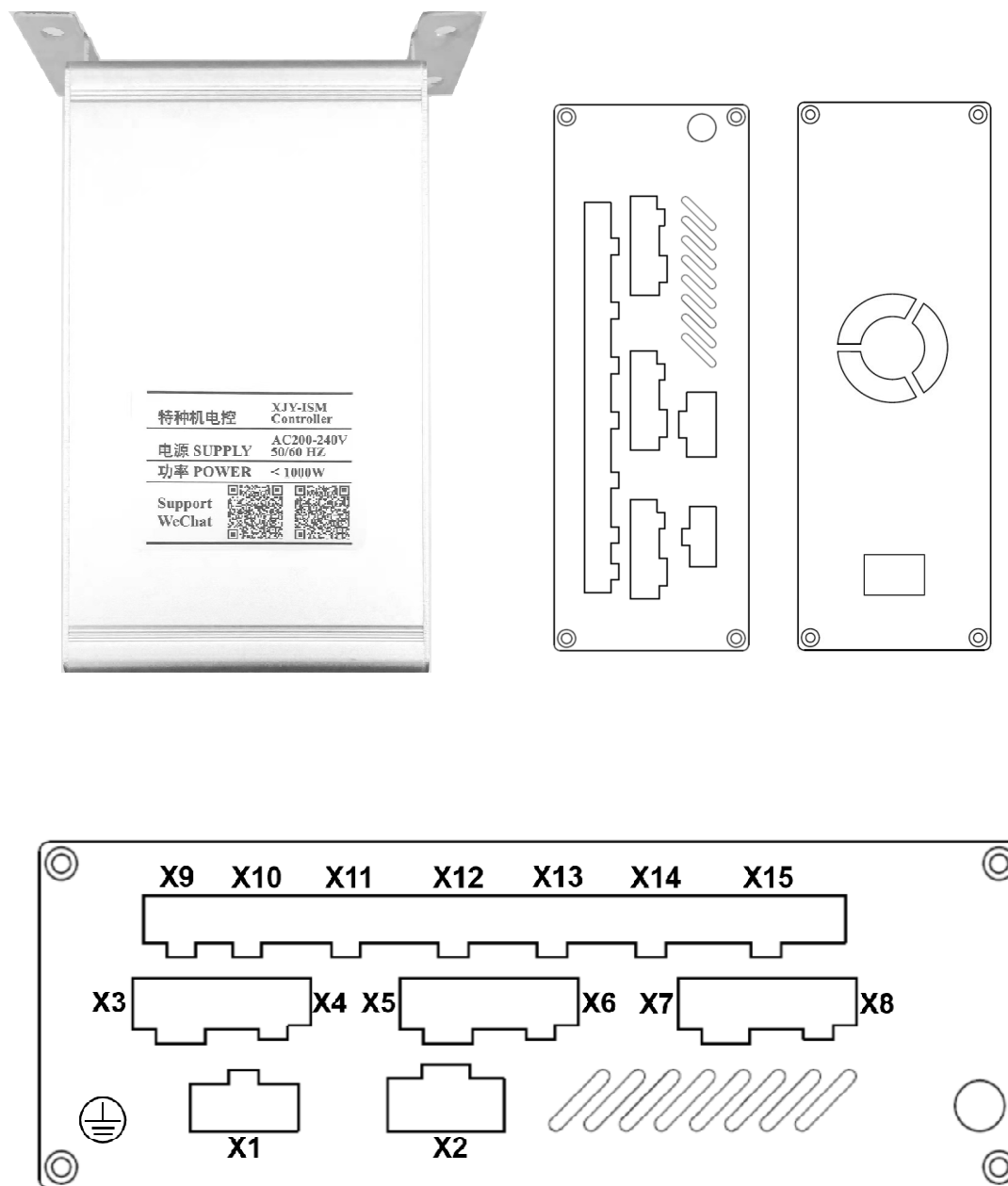
All Copyrights
Reserved by ShenZhen XJY

目 录

一. 控制箱硬件说明	2
1. 一体机控制箱结构图	2
2. 一体机控制箱外部插座接线详细说明	3
3. 一体机电源规格	4
4. 分体式控制箱结构图	5
5. 分体式控制箱内电路模块	5
6. 分体式控制箱内部插座接线详细说明	7
7. 分体式电源规格	7
二. 操作篇	8
1. 主界面（第 1 页）	8
2. 设置界面（第 2 页）	10
3. 花样编辑（第 3 页）	11
4. 高级设置/测试界面（第 4 页）	12
5. 传感器/电磁阀测试界面（第 6 页）	13
附录. XJY 兴骏业电控系统产品分类与选型	14

一. 控制箱硬件说明

1. 一体机控制箱结构图



2. 一体机控制箱外部插座接线详细说明

2.1 控制箱电源线

该接口向控制箱输入 AC220V 交流电源。.

2.2 主轴伺服电机接口（5 针 VH3.96 1*5 型白色插座）

伺服板上 X2 插座。

棕	短接	蓝	短接	黑
---	----	---	----	---

2.3 伺服电机编码器信号接口（2*5 白色 10 针小 5557 型黑色插座）

伺服板上 X1 插座。

	白	绿	灰	红
棕	蓝	黄	黑	

2.4 脚踏开关（6 针 2*3 小 5557 型黑色插座）

主板上 X9 插座。

黄 5V-	黑 脚踏信号	
		红 5V+

2.5 步进电机接口（4 针 VH3.96 1*4 型白色插座）

步进驱动上 X3 插座。

蓝	红	绿	黑
---	---	---	---

2.6 步进电机编码器接口（6 针 2*3 小 5557 型黑色插座）

步进驱动上 X4 插座。

黑	黄	
	白	红

2.7 膝控开关和正反珠点开关（4 针 2*2 小 555 型黑色插座）

主板上 X10 插座。

5V-	正反珠 点开关
膝控开关	5V+

2.8 电磁阀输出线（包括左右松线，剪刀和提封针，14 针 2*7 小 5557 型黑色插座）主板上 X11 插座。

	24V+		24V+	24V+		
	提封针		剪线	左右 松线		

2.9 倒针开关（6 针 2*3 小 5557 型黑色插座）主板上 X12。

5V-		
	倒针开关	

2.10 传感器输入线（包括回零传感器，上轴传感器，下轴传感器和小台板开关，12 针 2*6 小 5557 型黑色插座）主板上 X13。

5V+	5V+		5V-	5V-	5V-
上轴 传感器	下轴 传感器		小台板 开关		回零 传感器

2.11 屏幕线（6 针 2*3 小 5557 型黑色插座）主板上 X14。

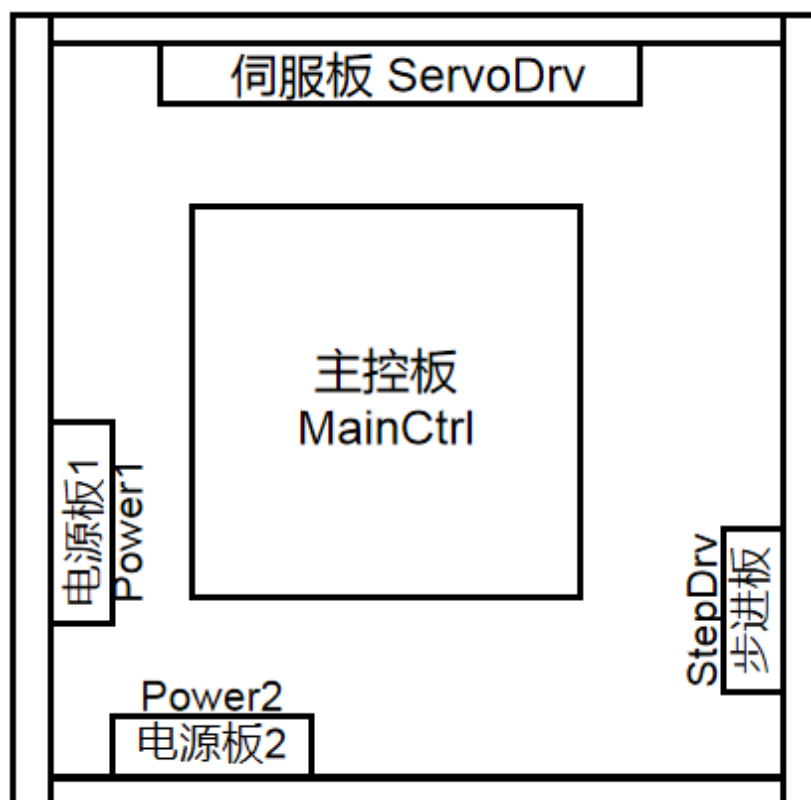
黑 5V-	黄 TX	白 RX
		红 5V+

3. 一体机电源规格

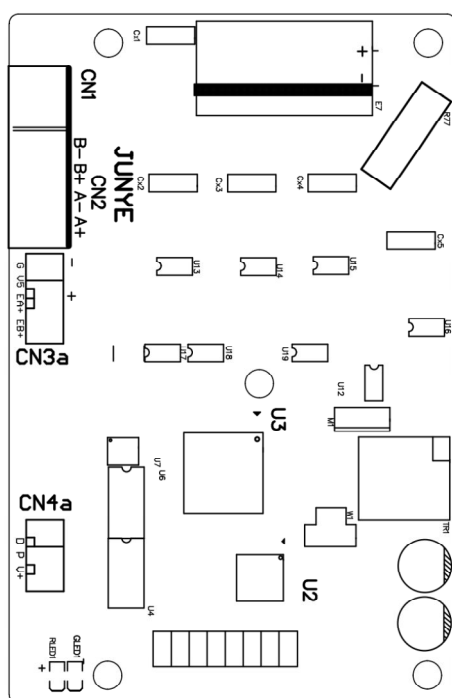
电源电压：单相 220V±15%

工作电流：平均电流小于 3A，峰值电流小于 5A

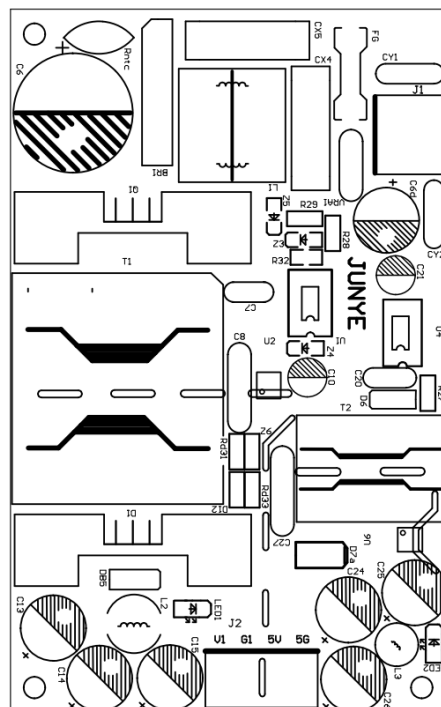
4. 分体式控制箱结构图



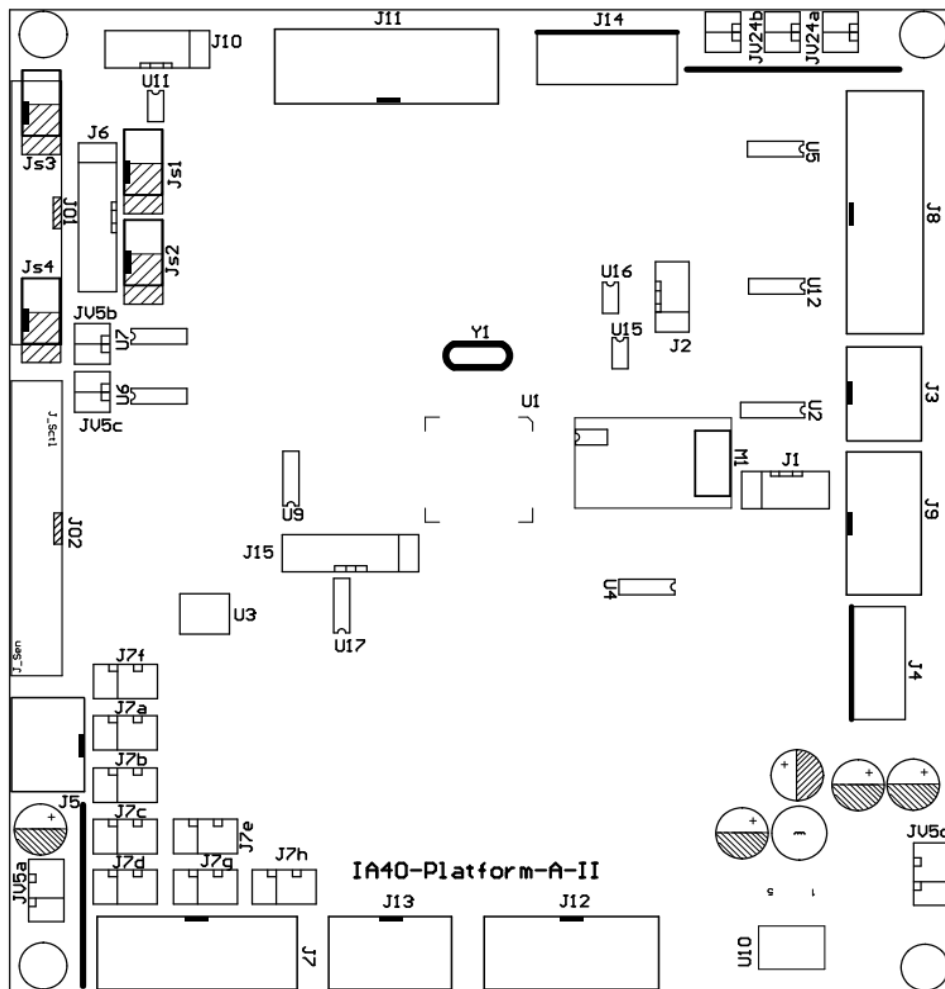
5. 分体式控制箱内电路模块



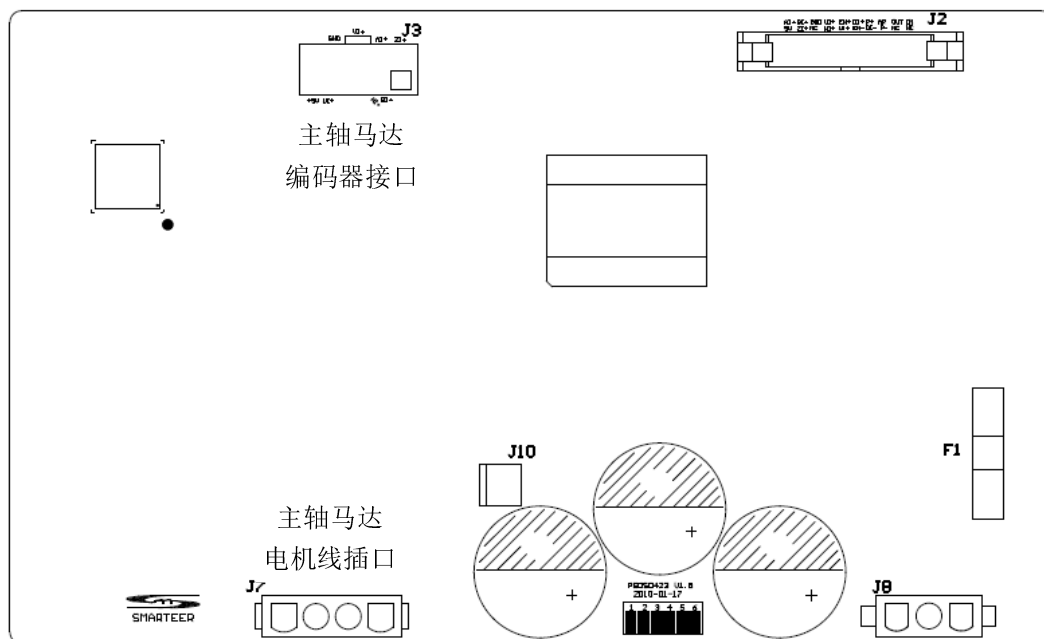
步进马达驱动板



电源板



主板及接口板



伺服马达驱动板

6. 分体式控制箱内部插座接线详细说明

6.1 控制箱电源线

该接口向控制箱输入 AC220V 交流电源。出厂时，已由厂家固定连接好在伺服板及电源板。

6.2 触摸屏通信接口（5557 2*3 蓝色插座）

6.3 主轴伺服电机接口（4 针 63080 型插座）

伺服板上 J7 插座。

6.4 伺服电机编码器信号接口（2*5 白色 10 针 5557 型插座）

伺服板上 J3 插座。

6.5 脚踏开关接口（SIP 1*6 6 针插座，主板 J10）

6.6 膝控开关，回零传感器，上停针，下停针，倒缝开关，正反珠点开关和小台板开关插座（XH2.54 型 1*3 白色 3 针，按照标签插入）

J7f 膝控开关；J7a 回零；J7b 上停针；J7c 下停针；

J7d 倒缝开关；J7e 正反珠点；J7h 小台板

6.7 电磁阀输出（2*4 白色 8 针 5557 型插座）

主板上 J13 插座，插入方向看。

提封针		剪刀	左右松线
	24V	24V	24V

6.8 步进电机接口（步进板 白色 4 针 VH3.96 型插座）

6.9 步进电机信号线（连接主板（J6）和步进板，XH2.54 型 1*3 插座）；

6.10 排线（连接主板（J02）和伺服板）；

6.11 风扇（连接主板 XH2.54 型 1*2 白插座或者 5557 型 1*2 白插座）；

6.12 接地端子（金属螺钉）

用来接地线，以防止机箱外壳漏电。

注意： 机箱外壳与 220V AC 输入的地线是短接的，用户使用时要确保取电的电源插座是三芯的，并要地线连接可靠。

7. 分体式电源规格

电源电压：单相 220V $\pm$ 15%

工作电流：平均电流小于 3A，峰值电流小于 5A

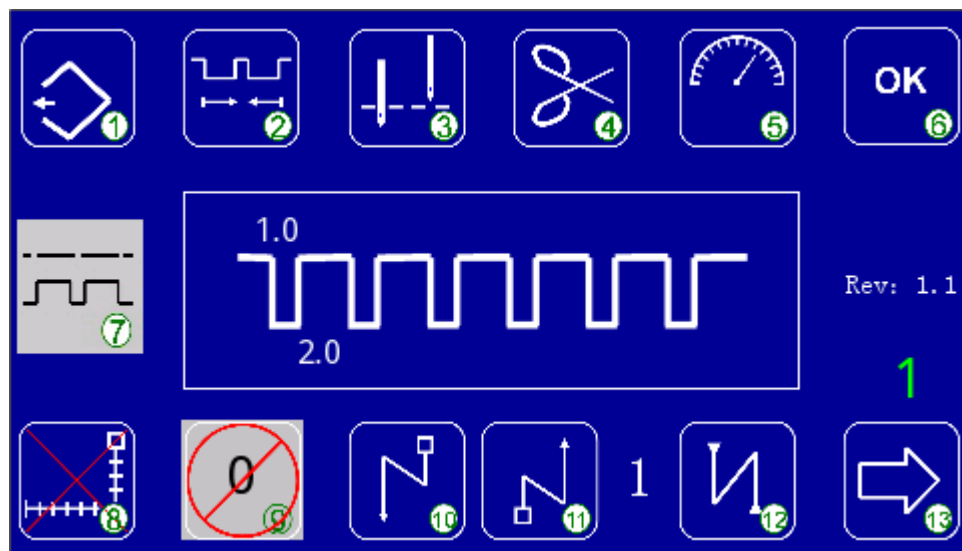
保险丝的容量和用途：

号码	容量	用途
F1(伺服板)	10A	保护整个伺服板

为了防止触电，请务必关掉电源并等待至少 3 分钟，才能打开机箱封盖。

二. 操作篇

1. 主界面（第 1 页）



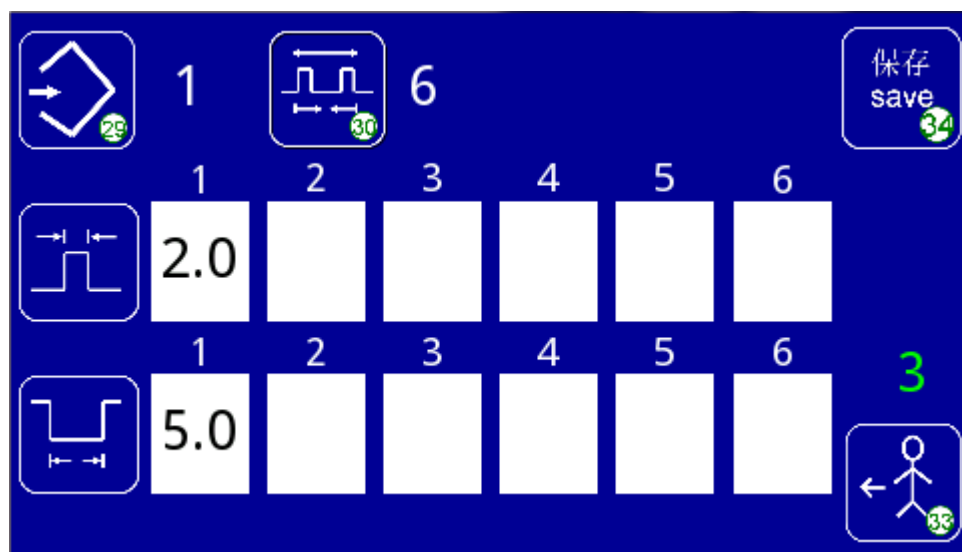
图标功能说明：



：珠点图案（花样）代号



：进入珠点图案（花样）编辑，花样编辑界面（第 3 页）如下





: 手动半针



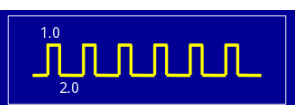
: 手动剪线



: 转速设置



: 运行状态/报错指示



: 正常珠点。



: 反向珠点。

正反珠点通过  图标控制或正反珠点开关控制。



: 连续缝纫，连续缝纫时， 缝制针数不可设定。



: 定长缝纫，通过  按钮设置缝制针数。



: 前加固缝开关（倒回缝）



: 后加固缝开关（倒回缝）



: 设置加固的重合针数

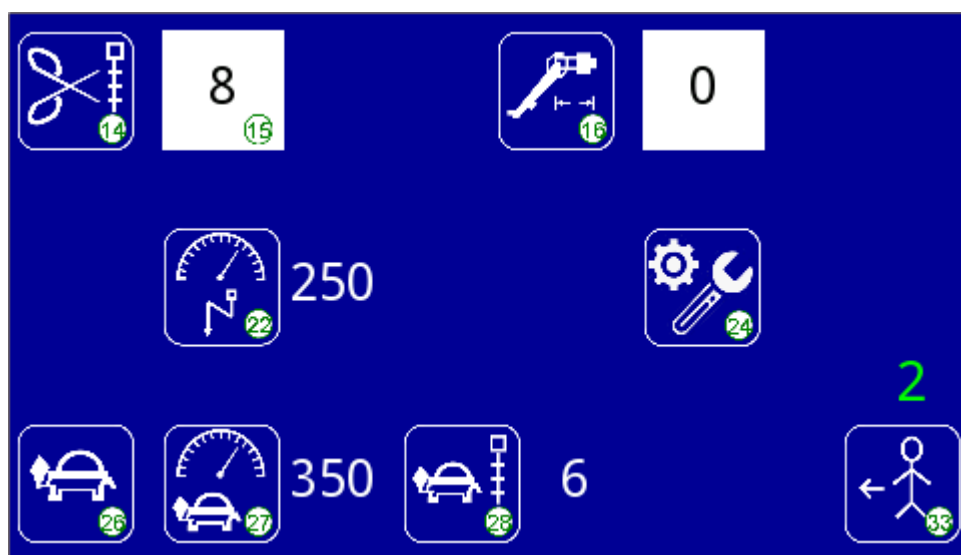


: 手动后加固缝（倒回缝）



: 进入下一个界面（设置界面）

2. 设置界面（第 2 页）



该界面主要设置剪线的针数、左右松线针数、倒回缝速度，以及进入高级设置/测试界面（第 4 页）



按钮，是返回上一个界面。

进入高级设置/测试界面方法：



点击，输入密码（密码由设备商授权）。



：自动剪刀开关及针数设置；



：膝控松线开关及针数设置；



：倒针速度设置；



：慢速启动开关；

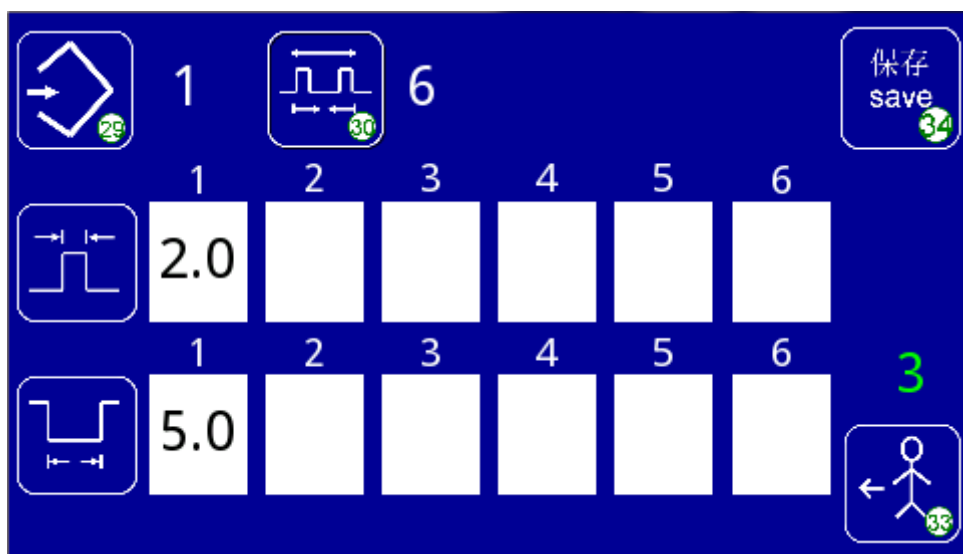


：慢启动速度设置；



：慢速启动的针数设置；

3. 花样编辑（第 3 页）



: 珠点图案（花样）代号；



: 花样数设置；



: 正面珠点设置；

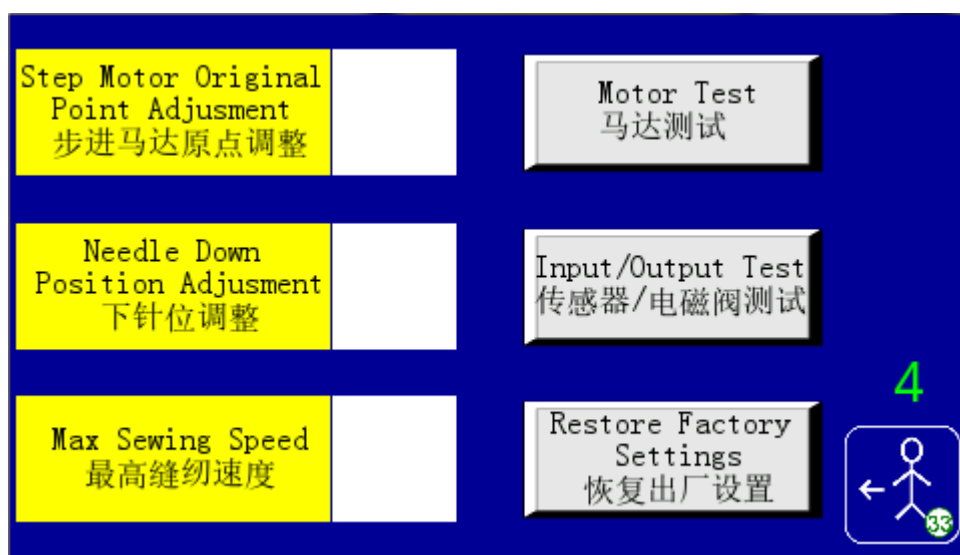


: 反面珠点设置；



: 花样数据保存；

4. 高级设置/测试界面（第 4 页）



其中：

1、步进马达原点调整，是电子调零含义。即当机械上没有调准零点，可以通过这里设置补偿。

2、马达测试，是测试伺服、步进马达及相关电路的运行是否正常。点击其进入界面（第 5 页）：



在硬件连接完好情况下，分别点击上面的几个黄色图标，马达会按照指定方式转动。

3、下针位调整，是设置下针位的位置，范围在 750-1200 之间可调。

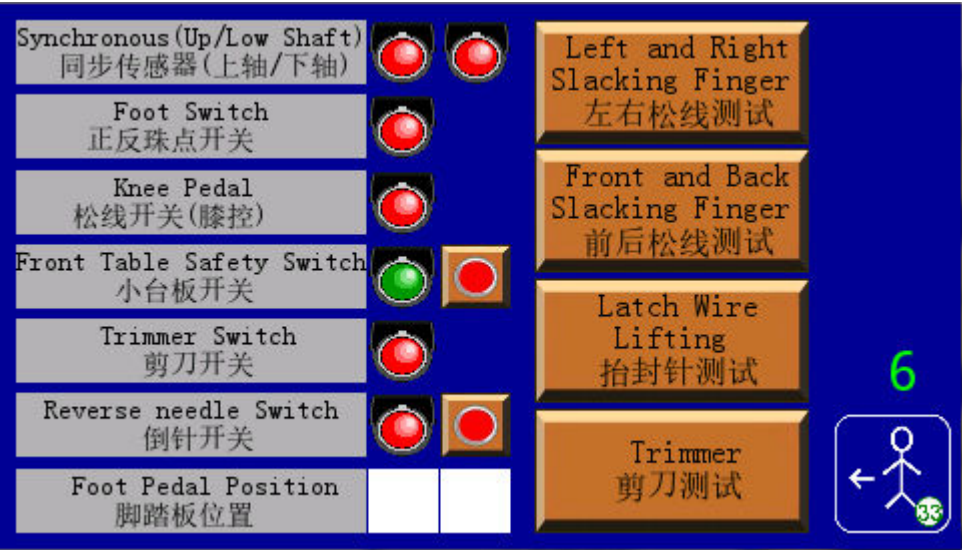
4、最高缝纫速度设置，范围在 200-600 转/分钟，当数值设定后，主界面



速度设置就超不过这里的限制值。恢复出厂设置是：500。

5、传感器/电磁阀测试，这个用于测试输入输出设备的好坏，各路传感器、开关、电磁阀，以及脚踏盒（调速盒）。此功能可以用于设备调试，以及故障判断与排查。点击该按钮便进入界面 6。

5. 传感器/电磁阀测试界面（第 6 页）



1、左侧一列是测量值或状态显示，不是按键操作。当各路输入传感器、开关、脚踏信号，在通电，收到操作或感应时，其实时状态就会通过右边的，圆灯来指示。

当输入信号部件在既可以操作感应过程中，灯既可以亮也可以灭（有绿有红两种状态），表明感应器或开关没功能正常。反之，始终只有一个状态，则故障（或器件损坏，或连线问题，或电源问题）。

其中，最后一行的脚踏开关位置（调速盒）检测中，正确指示状态如下：在脚踏开关不踩：0；顺踩 0 -> 1 -> 2；倒踩 0 -> 3 -> 4；右侧电压框显示为线性变化，若未出现对应状态，或有其他多余状态，调速盒都是故障。

2、右侧一列是电磁阀输出测试，每个黄色条钮按下时，对应的电磁阀就会动作，在电路板上就会输出 24V，用万用表测量**电磁阀输出**的插座，即可测得电压，或观察对应的电磁阀灯以及机械动作也可以。没有输出，则电路或电磁阀可能故障。

附录. XJY 兴骏业电控系统产品分类与选型

表1 曲折缝/266/马克车/帮面 电控系统产品

序号	系统产品型号	适合机型
1	XJY-8508A	2290A-SR/SS 型曲折缝
2	XJY-8508D	2284/457 改进型曲折缝
3	XJY-20ULCD	外置手编花 20U曲折缝
4	SSC-8508B	856D/2070 型曲折缝
5	XJY-20UE	内置嵌入式 20U曲折缝
6	XJY-1530F	2530/1530 型曲折缝
7	XJY-1530S/SL	1530 曲折缝经济型(替代常见花盘)
8	XJY-8200G	鞋帮/帮面 曲折缝
9	XJY-2685D	皮革/鞋机(266、马克车、DY车等)
10	XJY-8488B	牛仔/服装类(双针旋转同步)

表2 套结机/钉扣机/渔网绳/渔网浮/冲帽眼 电控系统产品

序号	系统产品型号	适合机型
1	SSC-9500A	1900A/1903A/1906A 型套结机/钉扣机
2	XJY-9508B	430D/438D 型套结机/钉扣机
3	XJY-9500B1/B3	430D型渔网机/渔网结机
4	SSC-9500B2	430D型气动压脚
5	SSC-9500C	430FS/438FS 型套结机/钉扣机
6	XJY-9500B4	437D/G直驱电脑平缝椅垫机
7	XJY-9500B5	自动帽眼冲孔打结机
8	XJY-9500B6	439D自动子母扣钉扣机
9	XJY-9550A	渔网浮标机机
10	SSC-9600A	1900A/1903A 兼容重机型套结机/钉扣机
11	SSC-9800	2516/3020/5030电子花样机
12	XJY-8300A/B/C	特厚料电子花样机、帆绳机

表3 珠边机/暗缝/小烫/上袖/卷带机/口罩 电控系统产品

序号	系统产品型号	适合机型
1	XJY-7500A/B	781/785 珠边机
2	XJY-7800A/B	电子暗缝/双面呢系统
3	XJY-7600A/B/C	小烫机控制系统
4	XJY-7700A	揉边、拉毛控制系统
5	XJY-7900A	热风机、防护服封胶系统
6	XJY-6680A/B	自动卷带机系统
7	XJY-7650A	上袖机控制系统
8	XJY-6880A/B	自动超声波切带机系统
9	XJY-5000A/B/C	缝制伴侣单元（断线、底线、布料等检测）
10	XJY-8780A/B	口罩自动封口系统

表4 拖布轮/运模/打折机/省缝/袋贴/驳头机/袋口 电控系统产品

序号	系统产品型号	适合机型
1	XJY-8850A/B/C	通用电子拖布轮
2	XJY-8870A/B	辘脚、埋夹大动力高速电子拖布轮
3	XJY-9010A/B	自动省缝系统
4	XJY-9020A	自动驳头机系统
5	XJY-9000A/B	自动贴袋机辅助系统
6	XJY-8890A/B	运模机、小模板机
7	XJY-8680A/B	气动/可编花打折机(窗帘)系统
8	XJY-9040A	（裤腰）自动合缝系统
9	XJY-9030A/B	单双向包缝/包边自动控制系统
10	XJY-9050A	袋口自动缝制控制系统
11	XJY-9060A/B	全自动拷边机
12	XJY-9070A	全自动下摆机系统
13	XJY-9075A	全自动辘角机系统

表5 自动化改造平台/定制平台 电控系统产品

序号	系统产品型号	适合机型
1	SAI-2025A/B	自动化改造控制平台，量身订制系统！
2	SAI-2540A	与重机/兄弟/琦星/沪龙/鲍麦对接的配套系统

※ 技术支持电话 0755-27513737, 18675642982